

ANTARI M-7 Stage Fogger with RGBA-LEDs

Machine à fumée 1500 W à éclairage LED, usage vertical/horizontal

Réf. : 51701907

GTIN: 4026397546262



L'article n'est plus disponible.

Caractéristiques:

- Powerful and 1500 W fogger for stage and touring applications
- Output nozzle with RGBA LED illumination for impressive effect presentations
- 10 color macros and 15 chases selectable
- Vertical and horizontal fog output possible
- New housing design allows upward and downward fog output
- M10 threads for suspended installation
- Intelligent wireless control system W-2 with 50 m range
- Wireless DMX receiver (WDMX) optionally available (item 51702168)
- Control via integrated DMX interface or control module with LCD screen
- Adjustable timer with interval, duration and output volume
- Continuous activation via handy transmitter
- Operates on standard waterbased fluid
- Large fluid tank compartment, fluid level indication
- DMX interface with 3- and 5-pin connectors
- Sturdy metal housing with carrying handles
- PowerCon mains connector (cable included)
- Great fit for rental companies
- 22 LED 3 W high-power R/G/B/A
- Étendue de l'émission: Env. 5 m
- Avec indicateur de niveau
- Fonctionnement avec fluide fumigène à base d'eau
- Commandé via stand-alone; DMX; commande radio; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement

Logistique

EAN / GTIN: 4026397546262

Poids: 12,75 kg

Longueur: 0.46 m

Largeur: 0.30 m

Hauteur: 0.41 m

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	1550 W
Branchement électrique:	Alimentation électrique via PowerCON (bleu), version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison) Tramite
Type de LED:	22 x 3 W high-power R/G/B/A
Temps de chauffe:	Evn. 5 min
Étendue de l'émission:	Env. 5 m
Temps de réponse:	8s
Capacité du réservoir:	2,4 l fluide fumigène à base d'eau
Consommation de fluide:	Evn. 150 ml/min
Commande:	Stand-alone; DMX; commande radio; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement
Couleur du boîtier:	Noir
Couleur:	Noir
Dimension:	Largeur : 19,3 cm Profondeur : 34,5 cm Hauteur : 38,6 cm
Poids:	11,50 kg
Batterie:	12 V LR27 alcaline au manganèse intégré

Contenu de la livraison:

- 1 x Appareil
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
- 1 x Émetteur
- 1 x déclaration de conformité
- 1 x Récipient
- 1 x Tuyau
- 1 x télécommande