

ANTARI Machine à neige DMX S-100X

Machine à neige compacte, télécommande filaire et DMX

Réf. : 51706251

GTIN: 4719850651695



Prix de catalogue: 593.81 €

TVA 19% incl.

Caractéristiques:

- Boîtier métallique avec poignée de transport, étrier de suspension pivotant et œillet pour câble de sécurité
 - Version améliorée avec env. 50% plus de Émission de neige que le modèle précédent
 - Grande capacité du réservoir
 - Réservoir amovible
 - Utilisable dans le mode CH DMX 1
 - Commandé via DMX
 - Pour des domaines d'application tels que: Mariage/Gala/événements; Théâtre; bailleur; clubs/écoles de danse
 - Possibilité d'utilisation: Debout; volant
- Appareil**
- Commandé via Télécommande câblée

Logistique

EAN / GTIN: 4719850651695

Poids: 13,25 kg

Longueur: 0.59 m

Largeur: 0.37 m

Hauteur: 0.39 m

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	800 W
Branchement électrique:	Alimentation électrique via appareils froids (M) version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison)
	Tramite
Volume de débit:	Env. 180 m³/min
Capacité du réservoir:	5,0 l réservoir amovible

Consommation de fluide:	Evn. 180 ml/min
Canaux DMX:	1
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable
Commande:	DMX
Couleur du boîtier:	Gris
Dimension:	Largeur : 27,6 cm Profondeur : 50,5 cm Hauteur : 28 cm
Poids:	11,70 kg
Classification du bruit:	Classe 2 (bruits légers)
Commande:	Télécommande câblée

Contenu de la livraison:

1 x Appareil
 1 x Mode d'emploi
 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
 1 x Étrier
 1 x télécommande
 2 x vis
 2 x vis moletée
 4 x Cale
 1 x Récipient
 1 x Tuyau
 1 x Filtre