

ANTARI Machine à neige S-500

Machine à neige hautes performances dans une flightcase adaptée aux tournées

Réf. : 51706272

GTIN: 4719850652104



Prix de catalogue: 1902.81 €

TVA 19% incl.

Caractéristiques:

- Machine à neige DMX silencieuse pour applications professionnelles
- Intégré dans un Flightcase à roulettes pour une utilisation intensive en tournée
- Tuyau 10 m pour distribution à grande échelle, adapté au montage sur traverse ou sur pied
- Puissance du vent et débit réglables avec précision
- Fonction minuterie
- Grande capacité du réservoir
- Commandé via stand-alone; DMX; Télécommande câblée (facultatif); commande radio peut être équipé ultérieurement; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement; minuterie
- Monochrome Écran LCD
- Connexion enfichable NEUTRIK intégrée
- Pour des domaines d'application tels que: Mariage/Gala/événements; Théâtre; bailleur; vidéo et photographie; clubs/écoles de danse
- Possibilité d'utilisation: Debout; volant

Logistique

EAN / GTIN: 4719850652104

Poids: 39,90 kg

Longueur: 0.73 m

Largeur: 0.65 m

Hauteur: 0.67 m

Article encombrant

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	890 W
Classe de protection:	SK I
Branchement électrique:	Alimentation électrique via PowerCON (bleu), version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison)

	Tramite
Capacité du réservoir:	20,0 l liquide à neige
Consommation de fluide:	Evn. 400 ml/min
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable 1 x XLR (M) 5 broches version encastrée
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable 1 x XLR (F) 5 broches version encastrée
Commande:	Stand-alone; DMX; Télécommande câblée (facultatif); commande radio peut être équipé ultérieurement; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement; minuterie
Couleur du boîtier:	Noir
Type d'écran:	Monochrome Écran LCD
Utilisation de la marque:	Connexion enfichable NEUTRIK intégrée
Dimension:	Largeur : 55,1 cm Profondeur : 59,2 cm Hauteur : 65,1 cm
Poids:	35,20 kg
Classification du bruit:	Classe 2 (bruits légers)

Contenu de la livraison:

1 x Appareil
 1 x Mode d'emploi
 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
 1 x Récipient
 1 x Tuyau