

housing part (clamp) Fog Hose Attachment for WLF-1500

Réf. : E6511702
GTIN: 4026397731606



Caractéristiques:

Données techniques:

Poids: 0,03 kg

Contenu de la livraison:

Logistique

EAN / GTIN: 4026397731606
Poids: 0,03 kg
Longueur: 0.14 m
Largeur: 0.11 m
Hauteur: 0.01 m