

PSSO DDA-3500 Endstufe

Class D Stereo-PA-Verstärker mit Schaltnetzteil, 2 x 1750 W RMS (4 Ohm), 2 x 1000 W RMS (8 Ohm)

Art.-Nr.: 10451687

GTIN: 4026397614473



Beschreibung:

Stereo-PA-Endstufen mit bis zu 3,5 kW Leistung

Die Stereo-PA-Verstärker der DDA-Serie mit integriertem Limiter sind speziell für den Einsatz auf der Bühne oder in Diskotheken konzipiert und können im Stereobetrieb, Parallelbetrieb oder im Mono-Brückenbetrieb eingesetzt werden. Alle Modelle sind mit einer Class-D-Architektur ausgestattet. Durch ihr integriertes Schaltnetzteil haben die Verstärker eine deutliche Gewichtsersparnis gegenüber Verstärkern vergleichbarer Leistung mit herkömmlichem Netzteil. Dadurch sind die Verstärker besonders attraktiv für Verleiher. Die Verstärker und die angeschlossenen Lautsprecher sind durch umfangreiche Schutzschaltungen geschützt.

Features:

- Stereo-PA-Verstärker in Class-D-Technologie und Schaltnetzteil
- Geringes Gewicht und niedrige Bauhöhe durch integriertes Schaltnetzteil
- Zuverlässiges Arbeitsgerät mit hoher Impulsfestigkeit für einen breiten Anwendungsbereich (z. B. Kompakt-PAs, Mehrwege-PAs, Konzerte)
- Limiter und Lautsprecher-Einschaltverzögerung
- 3 Betriebsarten einstellbar (Stereo, Parallel oder Brücke)
- 2 gerasterte Pegelregler für präzise Pegeleinstellung
- Eingangsempfindlichkeit einstellbar
- Pro Kanal LED-VU-Meter und LEDs für aktivierte Schutzschaltung (Protect) und Übersteuerung (Clip)
- Elektronisch symmetrierte Eingänge über XLR-Einbaubuchsen mit XLR-Durchschleifausgängen
- Lautsprecherausgänge über verriegelbare Speaker-Buchsen
- Robustes Stahlchassis mit Aluminiumfrontplatte
- (19") 48,3 cm Rackeinbau 2 HE
- Hocheffiziente Luftströmung Front to Rear

Logistic

EAN / GTIN: 4026397614473

Gewicht: 8,00 kg

Länge: 0.55 m

Breite: 0.42 m

Höhe: 0.18 m

- Die Gerätekühlung erfolgt über Lüfter temperaturgeregelt
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Clubs/Tanzschulen; Installation; mobilen Einsatz; Mobile DJs / Alleinunterhalter; Restaurants, Bars und Hotels; Verleiher; Sportzentren/Fitnessstudios

Technische Daten:

Stromversorgung:	100-240 V AC, 50/60 Hz
Gesamtanschlusswert:	300 W 1/8 Power
Ausgangsleistung:	2 x 1750 W RMS (4 Ohm) 2 x 1000 W RMS (8 Ohm) 1 x 3500 W RMS gebrückt (8 Ohm)
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über P-Con (blau), Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)
Frequenzbereich:	20 - 20000 Hz
Geräuschspannungsabstand:	>100 dB
Klirrfaktor:	<0,15 % bei 1 kHz
Kühlung:	2 x Lüfter temperaturgeregelt , Luftströmung Front to Rear
Impedanz:	Eingang: 10 kOhm , unsym. Eingang: 20 kOhm , sym.
Gain:	41,2 dB
Schaltung:	Class D
Anstiegszeiten:	>10 V/μs
Dämpfungsfaktor:	>500
Steuerelemente:	Netzschalter, Lautstärkeregler pro Kanal, Betriebswahlschalter (Stereo/Parallel/Bridged), Limiter Schalter, Eingangsempfindlichkeitsschalter
Schutzschaltung:	Softstart; Überhitzung; Überlast; Kurzschluss; Limiter; VHF; Gleichspannung; progressive Pegelregelung
Status LED:	Pegelanzeige, Signal, Clip, Protect
Anschlüsse:	Eingang: Line über 2 x 3-pol XLR Ausgang: Line über 2 x 3-pol XLR Ausgang: Lautsprecher über 2 x Speaker- Einbaubuchse (W)
Eingangsempfindlichkeit:	0,775 V; 1,0 V; 1,81 V , schaltbar; 32 dB; 37 dB; 39,3 dB , schaltbar
Gehäusebauform:	(19") 48,3 cm Rackeinbau 2 HE
Maße:	Breite: 48,3 cm Tiefe: 30,7 cm Höhe: 8,9 cm
Gewicht:	6,70 kg

Lieferumfang:

1 x Bedienungsanleitung
1 x Verstärker
1 x Netzkabel/Stromkabel