

## ANTARI M-11 Stage Fogger

1600 Watt starke Nebelmaschine mit DMX

Art.-Nr.: 51701912

GTIN: 4719850654863



**Listenpreis: 1545.81 €**

inkl. 19% MwSt.

### Features:

- Kontinuierlicher Ausstoß
- Stabiles Metallgehäuse
- Ansteuerbar über Funkfernsteuerung (optional); DMX; W-DMX by Wireless Solution nachrüstbar; Timer; RDM
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Clubs/Tanzschulen; Bühne; Theater; Verleiher
- Große Tankkapazität
- Mit Füllstandsanzeige
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Herausnehmbarer Tank
- Einsatzmöglichkeit: Stehend; fliegend

#### Lieferumfang

- 1 x Gerät, 1 x Bedienungsanleitung, 1 x Netzkabel/Stromkabel, 1 x Behälter, 1 x Filter

### Logistic

EAN / GTIN: 4719850654863

Gewicht: 27,10 kg

Länge: 0.76 m

Breite: 0.42 m

Höhe: 0.35 m

### Technische Daten:

|                      |   |
|----------------------|---|
| Stromversorgung:     | 230 V AC, 50 Hz   |
| Gesamtanschlusswert: | 1600 W  |
| Schutzart:           | IP20  |
| Schutzklasse:        | SK I  |
| Stromanschluss:      | Stromeinspeisung über PowerCON TRUE (M)<br>Einbauversion Stromanschlusskabel mit<br>Schutzkontaktstecker (mitgeliefert) |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Aufwärmzeit:             | Ca. 13 min   |
| Tankinhalt:              | 10 l Nebelfluid auf Wasserbasis<br>herausnehmbarer Tank                                  |
| Fluidverbrauch:          | Ca. 400 ml/min   |
| DMX-Kanäle:              | 3; 1   |
| DMX-Eingang:             | 1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion<br>1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion                       |
| DMX-Ausgang:             | 1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion<br>1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion                       |
| Ansteuerung:             | Funkfernsteuerung (optional); DMX; W-DMX by<br>Wireless Solution nachrüstbar; Timer; RDM |
| Gehäusefarbe:            | Schwarz  |
| Schutzschaltung:         | Fluidmangel  |
| Farbe:                   | Schwarz  |
| Maße:                    | Breite: 31,98 cm<br>Tiefe: 67,45 cm<br>Höhe: 28,43 cm                                    |
| Gewicht:                 | 25,10 kg   |
| Geräuschklassifizierung: | Klasse 3 (deutlich wahrnehmbare Geräusche)   |