

ANTARI AF-10 IP Effect Fan

Wetterfeste Windmaschine mit DMX/RDM und Timer, 3250 m³/h

Art.-Nr.: 80208081

GTIN: 4710586557022



Beschreibung:

Die Antari AF-10 ist eine leistungsstarke Windmaschine (3250 m³/h) für professionelle Anwendungen, die Leistung, Präzision und Langlebigkeit vereint. Dank ihrer spritzwassergeschützten Bauart der Schutzklasse IP55 ist sie eine zuverlässige Wahl für anspruchsvolle Umgebungen, in denen Feuchtigkeit, Staub oder Außenbedingungen eine Rolle spielen - ein entscheidender Vorteil für Tourneen, Bühnenproduktionen und Festinstallationen.

Mit ihrer einzigartigen, wirbelartigen Frontabdeckung sorgt die AF-10 für einen gezielten Luftstrom, ohne dass große Turbulenzen und Geräusche entstehen. Die speziell entwickelten aerodynamischen Flügel sorgen für eine optimale Luftverteilung bei minimaler Geräuschentwicklung und gewährleisten einen gleichmäßigen und leisen Betrieb, ideal für den Einsatz auf der Bühne, im Studio und in Installationen.

Die AF-10 ist aus robusten Materialien gefertigt, um beständige Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Sie lässt sich einfach per Plug-and-Play in Betrieb nehmen. Ebenfalls im Lieferumfang enthalten ist die AFC-1 Steuereinheit für den Betrieb per DMX, W-DMX und Funkfernbedienung. Die für Profis entwickelte Steuereinheit verfügt über eine variable Geschwindigkeitsregelung und eine integrierte Timer-Funktion, die eine präzise Steuerung der Dauer und Intensität des Luftstroms ermöglicht.

Ob für Nebelverteilung oder Windeffekte - die AF-10 bietet einen effizienten, leisen und stabilen Luftstrom, der den Anforderungen professioneller Umgebungen gerecht wird.

Features:

- Geeignet u. a. für den Einsatz mit Nebel-, Schnee- und Seifenblasenmaschinen
- Luftaustrittswinkel veränderbar
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Windmenge
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Mobile DJs / Alleinunterhalter

Logistic

EAN / GTIN: 4710586557022

Gewicht: 9,55 kg

Länge: 0.41 m

Breite: 0.41 m

Höhe: 0.32 m

- Sehr leiser Betrieb

Technische Daten:

Drehzahl:	1640 U/min
Maximaler Luftdurchsatz:	3250 m³/h
Gewicht:	7,80 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 1 (ganz leichte Geräusche, geeignet für geräuschempfindliche Umgebungen)

Lieferumfang:

- 1 x Lüfter
- 1 x Controller
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Bedienungsanleitung
- 2 x Montagebügel
- 2 x Rändelschraube
- 6 x Unterlegscheibe