

---

## Motor XR60-15C 220V/15RPM Motorleinwände

Art.-Nr.: E6509085

GTIN: 4026397599596

---



---

### Features:

---

### Logistic

---

### Technische Daten:

EAN / GTIN: 4026397599596

Gewicht: 0,48 kg

Länge: 0.06 m

Breite: 0.06 m

Höhe: 0.09 m

---

### Lieferumfang: