

---

## Steppermotor inkl. Halterung (42BYGH110-A-15R)

Art.-Nr.: E6529817

GTIN: 4026397721492

---



**Listenpreis: 41.61 €**

inkl. 19% MwSt.

---

### Features:

---

### Technische Daten:

---

Gewicht: 0,35 kg

---

---

### Logistic

EAN / GTIN: 4026397721492

Gewicht: 0,35 kg

Länge: 0.10 m

Breite: 0.10 m

Höhe: 0.08 m