

ANTARI Machine à neige DMX S-100X

Machine à neige compacte, télécommande filaire et DMX

Réf. : 51706251

GTIN: 4719850651695

**Caractéristiques:**

- Boîtier métallique avec poignée de transport, étrier de suspension pivotant et œillet pour câble de sécurité
- Version améliorée avec env. 50% plus de Émission de neige que le modèle précédent
- Grande capacité du réservoir
- Réservoir amovible
- Commandé via DMX
- Pour des domaines d'application tels que: Mariage/Gala/événements; Théâtre; bailleur; clubs/écoles de danse
- Possibilité d'utilisation: Debout; volant

Appareil

- Commandé via Télécommande câblée

Logistique

EAN / GTIN: 4719850651695

Poids: 13,25 kg

Longueur: 0.59 m

Largeur: 0.37 m

Hauteur: 0.39 m

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	800 W
Branchement électrique:	Alimentation électrique via appareils froids (M) version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison)
	Tramite
Volume de débit:	Env. 180 m ³ /min
Capacité du réservoir:	5,0 l réservoir amovible

Consommation de liquide:	Evn. 180 ml/min
Canaux DMX:	1
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable
Commande:	DMX
Couleur du boîtier:	Gris
Dimension:	Largeur : 27,6 cm Profondeur : 50,5 cm Hauteur : 28 cm
Poids:	11,70 kg
Classification du bruit:	Classe 2 (bruits légers)
Commande:	Télécommande câblée

Contenu de la livraison:

- 1 x Appareil
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
- 1 x Étrier
- 1 x télécommande
- 2 x vis
- 2 x vis moletée
- 4 x Cale
- 1 x Récipient
- 1 x Tuyau
- 1 x Filtre