

---

## housing part (clamp) Fog Hose Attachment for WLF-1500

Réf. : E6511702  
GTIN: 4026397731606

---



---

### Caractéristiques:

---

### Données techniques:

Poids: 0,03 kg

---

---

### Contenu de la livraison:

---

### Logistique

EAN / GTIN: 4026397731606  
Poids: 0,03 kg  
Longueur: 0.14 m  
Largeur: 0.11 m  
Hauteur: 0.01 m